

Ultrason® S 3010

Polysulfone

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultrason S 3010 is medium viscosity injection molding grade with improved toughness and chemical resistance (stress crack resistance). Applications

Typical applications include laboratory accessories and household parts.

Главная Информация		
UL YellowCard	E41871-233828	
Характеристики	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошее сопротивление трещине	
	Хорошая прочность	
	Средняя вязкость	
Используется	Товары для дома	
	Этикетка	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			
(360°C/10.0 kg)	40.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.74	%	
Flow	0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	135	МРа	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



1.60 mm	HB		UL 34
Огнестойкость	поминальное эначение	единица измерения	UL 94
Воспламеняемость	Номинальное значение	V Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
100 Hz	8.0E-4 6.4E-3		
Коэффициент рассеивания	0.05.4		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEO 22252
100 Hz	3.10		
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
Электрическая прочность	37	kV/mm	IEC 60243-1
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
3.00 mm	155	°C	
1.60 mm	155	°C	
RTI Str			UL 746
3.00 mm	130	°C	
1.60 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
3.00 mm	155	°C	
1.60 mm	155	°C	
RTI Elec			UL 746
CLTE-Поток	5.3E-5	cm/cm/°C	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	177	°C	ISO 75-2/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
23°C	5.5	kJ/m²	
-30°C	6.0	kJ/m²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
23°C	No Break		
-30°C	No Break		
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
23°C	5.5	kJ/m²	
-30°C	6.0	kJ/m²	
Ударная прочность			ISO 179
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2
Модуль растяжения (23°C)	2550	MPa	ISO 527-2



3.00 mm	НВ		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 to 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	340 to 390	°C	
Температура формы	140 to 180	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

