

LNP™ THERMOCOMP™ CF008 compound

40% стекловолокно

High Impact Polystyrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP CF008 is a compound based on Polystyrene resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound CF-1008

Product reorder name: CF008

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12800	MPa	ASTM D638
--	9640	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	57.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	0.73	%	ASTM D638
Break	0.62	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	11400	MPa	ASTM D790
-- ⁵	10300	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶ (Break, 50.0 mm Span)	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	36	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	6.20	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	96.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	90.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

