

Kingfa JH960 6100

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH960 6100 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH960 6100 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high liquidity

chemical resistance

Halogen-free

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225747		
Характеристики	Высокая яркость		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление гидролизу		
	Без галогенов		
Используется	Огнестойкий		
	Тонкостенные детали		
	Компьютерные компоненты		
Формы	Электрическое/электронное применение		
	Частицы		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2600	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-10°C, 3.20 mm	380	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
	V-0		
1.60 mm	5VB		UL 94
	V-0		
3.20 mm	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	210 - 230	°C	
Средняя температура	220 - 240	°C	
Передняя температура	225 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa	
Инструкции по впрыску			
Processing Temperature Limit: 265°C Injection Speed: 50 to 80%			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

