

## RTP 384 TFE 15

25% углеродное волокно

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.20		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 1-2%Flammability, ASTM D-635: B in/min.Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.20Wear Factor, K, ASTM D-3702: 25E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hrThe wear factor and dynamic coefficient of friction were both tested on thrust washer apparatus at 300 FPM, 8500 PV, against 1141 Ryex steel of hardness 18-22 Rockwell C, 12-16 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat