

Plenco 07556 (Injection)

Стекловолокно

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 07556 is a glass fiber reinforced novolac phenolic molding compound, with good physical strengths and heat resistance along with excellent dimensional stability. UL recognized under component file E40654. 07556 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231637		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Заготовка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.82	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.87	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.21	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	95		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	72.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	127	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	204	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	28.1	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	204	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	220	°C	ASTM D794
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.2E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	8.9	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	6.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.027		ASTM D150
Дуговое сопротивление	89.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	200	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.09% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 183 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

NOTE

- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

