

# LNP™ STAT-KON™ DX05301C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Описание материалов:

Low Ionic, Low Outgassing, Low LPC and ESD safe Polycarbonate compound suitable for Semiconductor and Hard Disk Drive (HDD) application. Added features of this material include: Clean Compounding System. This product is also known as STAT-KON PDX-D-05301 CCS. Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-D-05301 CCS  
Product reorder name: DX05301C

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101282790		
Характеристики	Защита от ЭСР		
	Низкое (нет) содержание ионов		
	Низкий до без засорения		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	22.7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.60	%	
Across Flow	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	48.4	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.3	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	9.9	%	ASTM D638

Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2280	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.7	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	95.4	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	54	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	131	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B120

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 to 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+5 to 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay <sup>11</sup>	0.1	sec	FTMS 101B

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE
------

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	5000V to <50V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat