

## Tarnamid® T-27 MSK

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnamid®T-27 MSK is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of T-27 MSK are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

nucleation

high hardness

| Главная Информация |   |           |                   |                 |
|--------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Добавка            | Нуклеативный агент<br>Противоскользкий агент  |           |                   |                 |
| Характеристики     | Ядро<br>Низкий коэффициент трения<br>Гладкость<br>Оптическая производительность<br>Амортизация<br>Основа для защиты от растворителей<br>Высокая ударопрочность<br>Цикл быстрого формования<br>Хорошая прочность<br>Хорошая стойкость к стиранию<br>Хорошая химическая стойкость<br>Сопротивление щелочи<br>Сопротивление усталости<br>Теплостойкость, высокая<br>Стойкость к кислоте<br>Соответствие пищевого контакта<br>Высокая твердость<br>Средняя твердость<br>Огнестойкий |           |                   |                 |
| Формы              | Частицы   |           |                   |                 |
| Метод обработки    | Литье под давлением   |           |                   |                 |
| Физический         | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

|   |      |     |                   |           |
|---|------|-----|-------------------|-----------|
| Плотность                                     | 1.14 | --  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg) | 100  | --  | g/10 min          | ISO 1133  |
| Формовочная усадка                            | 1.4  | 1.6 | %                 | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                 | 1.6  | --  | %                 | ISO 62    |

| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|-----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|                           |     |      |     |            |
|---------------------------|-----|------|-----|------------|
| Твердость мяча (Н 358/30) | 150 | 75.0 | МПа | ISO 2039-1 |
|---------------------------|-----|------|-----|------------|

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|--------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|                               |      |      |     |           |
|-------------------------------|------|------|-----|-----------|
| Модуль растяжения             | 3500 | --   | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield)        | 85.0 | 45.0 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 50   | 200  | %   | ISO 527-2 |
| Флекторный стресс             | 88.0 | --   | МПа | ISO 178   |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|-------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|                                  |                       |          |  |             |
|----------------------------------|-----------------------|----------|--|-------------|
| Ударная прочность                | 4.5 kJ/m <sup>2</sup> | No Break |  | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | No Break              | --       |  | ISO 179/1eU |

| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|   |      |      |    |             |
|---|------|------|----|-------------|
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 60.0 | 50.0 | °C | ISO 75-2/A  |
| Викат Температура размягчения                     | 200  | --   | °C | ISO 306/B50 |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-----------------|
|------------------|-------|-----------|-----------------|

|                         |     |    |       |
|-------------------------|-----|----|-------|
| Огнестойкость (3.20 mm) | V-2 | -- | UL 94 |
|-------------------------|-----|----|-------|

| Дополнительная информация |
|---------------------------|
|---------------------------|

□□

Glow Wire Resistance, PN-EN-60695-2-1, 2mm: 750Note: All electrical properties were tested in accordance with the IEC test standard.

| Инъекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

|                                      |             |     |
|--------------------------------------|-------------|-----|
| Температура сушки                    | 80.0 - 100  | °C  |
| Время сушки                          | 2.0 - 4.0   | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20        | %   |
| Температура обработки (расплава)     | 230 - 260   | °C  |
| Температура формы                    | 60.0 - 80.0 | °C  |
| Давление впрыска                     | 80.0 - 130  | МПа |
| Скорость впрыска                     | Fast        |     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

