

HiFill® PA6 GF50 L

50% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PA6 GF50 L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 50% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Смазка			
Характеристики	Смазка			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.75	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	221	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	14100	10700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	290	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	270	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100 J/m	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	216	--	°C	

CLTE-Поток	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	--	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	82.2		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	260 to 304		°C	
Средняя температура	260 to 304		°C	
Передняя температура	260 to 304		°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271		°C	
Температура формы	65.6 to 93.3		°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345		MPa	
Screw Speed	30 to 60		rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

