

POCAN® BF 4409 000000

7.0% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PBT, 7 % glass fibers, injection molding, flame retardant

| Главная Информация | | | |
|---|---|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E245249-474053 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 7.0% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.49 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.80 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg) | 14.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 250°C, 2.00 mm ¹ | 1.2 | % | |
| Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ² | 0.10 | % | |
| Flow : 250°C, 2.00 mm ³ | 1.3 | % | |
| Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴ | 0.20 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 155 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 4700 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 80.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 4.4 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁵ (23°C) | 4200 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс ⁶ | | | |
| 3.5% Strain | 120 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C | 130 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 4.9 | % | |

| | | | |
|---|--|--------------------------|------------------------|
| Electrolytical Corrosion | A 1 | | IEC 60426 |
| ISO Shortname | PBT, GFHMR, 11-050, GF7; ISO 1043-PBT GF FR (17) | | ISO 7792 |
| Residual Moisture Content | 0.0 to 0.020 | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 45 | kJ/m ² | |
| 23°C | 45 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1A |
| -40°C | < 10 | kJ/m ² | |
| -30°C | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 40 | kJ/m ² | |
| 23°C | 40 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 205 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 150 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 205 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (211°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления ⁸ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+16 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости (23°C) | > 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 27 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 23°C, 100 Hz | 3.60 | | |
| 23°C, 1 MHz | 3.50 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 23°C, 100 Hz | 2.0E-3 | | |
| 23°C, 1 MHz | 0.019 | | |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 225 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-----|----|----------------|
| Огнестойкость (0.400 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (0.400 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.800 mm | 725 | °C | |
| 1.60 mm | 725 | °C | |
| 3.00 mm | 725 | °C | |
| Индекс кислорода ⁹ | 31 | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура сушки-Циркуляционная сушилка | 120 | °C | |
| Время сушки-Циркуляционная сушилка | 4.0 to 8.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 260 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C | |

NOTE

| | |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | 10°C/min |
| 9. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

