

## VALOX™ V4860HR resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% glass reinforced PBT, UL94 V-0 rated, Hydrolytically stable, Impact Modified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101031270		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Стабильность гидролиза		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	12.4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.18 - 0.21	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.75 - 0.94	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.19	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9750	MPa	ASTM D638
--	9450	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	116	MPa	ASTM D638
Yield	112	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	115	MPa	ASTM D638
Fracture	111	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	2.3	%	ASTM D638
Fracture	2.2	%	ISO 527-2/5
<b>Флекторный модуль</b>			
50.0mm span <sup>6</sup>	6740	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	7880	MPa	ISO 178
<b>Флекторный стресс</b>			
--	183	MPa	ISO 178
--	182	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	174	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>9</sup>	2.96	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве <sup>10</sup>	2.9	%	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>11</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	90	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>12</sup>	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	13.4	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	221	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	188	°C	ISO 75-2/Аf
<b>Викат Температура размягчения</b>			
--	176	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 13 <sup>15</sup>
--	175	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>16</sup> (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
<b>Линейный коэффициент теплового расширения</b>			
Flow: -40 to 95°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость (0.800 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	240 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 120	°C
Back Pressure	0.345 - 0.690	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

