

DynaMix™ XP-66LGR

Стекловолокно

Polyamide 66 Alloy

Polymer Dynamix

Описание материалов:

Glass Filled PA 66 Alloy

Features:

High Heat Resistance

Great Dimensional Stability

Low Warpage

High Flow

Applications:

Aviation

Industrial

Metal and Long Glass Replacement

Automotive

Sporting Goods

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Высокий поток
	Высокая термостойкость
	Низкий уровень защиты
Используется	Применение самолетов
	Автомобильные Приложения
	Промышленное применение
	Замена металла

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.75	g/cm ³	ASTM D792
Механические			
Номинальное значение			
Модуль растяжения			ASTM D638
-- ¹	18600	MPa	
--	23800	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D638
Break ²	193	MPa	
Break	293	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Break ³	3.4	%	

Break	2.3	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
-- ⁴	15500	MPa	
--	20700	MPa	
Flexural Strength ⁵	310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-- ⁶	1500	J/m	
--	130	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
-- ⁷	120	J/m	
--	1200	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 250	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	

NOTE

1. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

2. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

3. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

4. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

5. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

6. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

7. 50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

