

DynaMix™ XP-66LGR

Стекловолокно

Polyamide 66 Alloy

Polymer Dynamix

Описание материалов:

Glass Filled PA 66 Alloy

Features:

High Heat Resistance

Great Dimensional Stability

Low Warpage

High Flow

Applications:

Aviation

Industrial

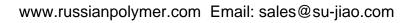
Metal and Long Glass Replacement

Automotive

Sporting Goods

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Высокий поток
	Высокая термостойкость
	Низкий уровень защиты
Используется	Применение самолетов
	Автомобильные Приложения
	Промышленное применение
	Замена металла

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
1.75	g/cm³	ASTM D792
Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
		ASTM D638
18600	MPa	
23800	MPa	
		ASTM D638
193	MPa	
293	MPa	
		ASTM D638
3.4	%	
	1.75 Номинальное значение 18600 23800 193 293	1.75 g/cm³ Номинальное значение Единица измерения 18600 MPa 23800 MPa 193 MPa 293 MPa





Break	2.3	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
<u></u> ⁴	15500	MPa	
	20700	MPa	
Flexural Strength ⁵	310	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
6	1500	J/m	
	130	J/m	
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
<u> </u>	120	J/m	
	1200	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 250	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	
NOTE			
1.	conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.		
2.	50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.		
3.	50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.		
4.	50% Rh specimen accelerated conditioning was conducted in accordance to modified ISO-1110 procedure Specimens were conditioned in sealed chamber at 70°C and 50% Rh for at least 2 weeks.		



	50% Rh specimen accelerated
	conditioning was conducted in
	accordance to modified ISO-1110
	procedure Specimens were
	conditioned in sealed chamber at
	70°C and 50% Rh for at least 2
5.	weeks.
	50% Rh specimen accelerated
	conditioning was conducted in
	accordance to modified ISO-1110
	procedure Specimens were
	conditioned in sealed chamber at
	70°C and 50% Rh for at least 2
6.	weeks.
	50% Rh specimen accelerated
	conditioning was conducted in
	accordance to modified ISO-1110
	procedure Specimens were
	conditioned in sealed chamber at
	70°C and 50% Rh for at least 2
7.	weeks.

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

