

## Halene H F5400

High Density (HMW) Polyethylene

Haldia Petrochemicals Ltd.

### Описание материалов:

F5400 is a film grade HM-HDPE manufactured using the Mitsui CX Technology.

This can be used for general-purpose Films as well as very thin Reinforced bags.

F5400 grade is characterized by excellent processability and high mechanical strength.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Высокая прочность Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пленка Сумка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.090	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	14	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, Compression Molded, F50)	> 500	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	62		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, molding	25.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	38.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, Compression Molded)	1000	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударное падение Dart (20 µm, Blown Film)	80	g	ASTM D1709A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	180	J/m	ASTM D256A
---	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Пиковая температура плавления	131	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	180 - 220	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

BUR: 3 to 6

### NOTE

1.	23°C
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

