

Infino VB-5150GL

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino VB-5150GL is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.54	g/cm ³	ASTM D792
--	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Содержание золы			
--	15	%	ISO 3451
--	15	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	118		ASTM D785
R-Scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4600	MPa	ASTM D638
--	5200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	83.0	MPa	ASTM D638
Yield	98.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	82.0	MPa	ASTM D638
Break	98.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.3	%	ASTM D638
Break	3.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

-- ⁵	5800	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	150	MPa	ASTM D790
-- ⁸	134	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	2.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	28	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	33	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	214	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	194	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	179	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	202	°C	ISO 306/B50
--	206	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.740 mm	V-0		
1.70 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	225 to 230	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	

Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 to 150	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

