

## Staramide AG10K

50% стекловолокно

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

### Описание материалов:

Staramide AG10K is a Heat and Hydrolytically Stabilized, 50 % Glass Fiber Reinforced Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100755263		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Устойчивость к гидролизу		
Характеристики	Стабилизация тепла Гидролитически стабильный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.10 to 0.25	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	2.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	114		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	200	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	13500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	310	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup> (23°C)	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1A
-40°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	

-20°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	262	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	258	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>6</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.33	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>7</sup>	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.40		
60 Hz	3.40		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	6.8E-3		
60 Hz	6.8E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	500	V	
Solution B	350	V	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения			FMVSS 302
2.00 mm	6.0	mm/min	
3.00 mm	2.0	mm/min	
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	260 to 280	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	270 to 280	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	270 to 290	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar     |
| 2. | 2.0 mm/min      |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4         |
| 5. | 120*10*4        |
| 6. | 125°C ±2°C      |
| 7. | ROA             |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

