

KOCETAL® K100

Acetal (POM) Copolymer

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Kocetal K100 is a high viscosity grade and suitable for extrusion and injection moldings.

Главная Информация	
UL YellowCard	E190675-238632
Характеристики	Высокая вязкость
Используется	Трубопроводы Стержни Лист Толстостенные детали Трубка
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60%RH)	0.22	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	78		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	57.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	80.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	87	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	
Викат Температура размягчения	162	°C	ASTM D1525
Температура плавления	166	°C	
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 190	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	< 230	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 78.5	MPa	
Удерживающее давление	29.4 to 49.0	MPa	
Back Pressure	0.981 to 2.94	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

