

## VALOX™ 420HP resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% Glass filled PBT resin, FDA Food Contact compliant in limited colors. Effective March 2008 this grade will no longer be supported with biocompatibility information. Alternative grade VALOX HX420HP.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220792
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.650	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Наполнитель	30	%	ASTM D229
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.80	%	
Flow <sup>2</sup>	0.30 to 0.50	%	
Flow <sup>3</sup>	0.30 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.80	%	
Across Flow <sup>4</sup>	0.60 to 0.90	%	
Across Flow <sup>5</sup>	0.40 to 0.60	%	
Across Flow <sup>6</sup>	0.50 to 1.0	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.060	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- <sup>7</sup>	9300	MPa	ASTM D638
--	9300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>8</sup>	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>9</sup>	120	MPa	ASTM D638
Break	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>10</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>11</sup>	3.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>12</sup>	7580	MPa	ASTM D790
-- <sup>13</sup>	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>14</sup>	189	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>15</sup>			
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>16</sup>			
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>17</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>18</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>19</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>20</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	8.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span 21	217	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>22</sup>	204	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>23</sup>
--	223	°C	ISO 306/A50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
<b>Метод испытания</b>			
Сопrotивление громкости	> 3.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		
<b>Иньекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>			
<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	
Температура сопла	243 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	3.2 to 4.6 mm		

2.	1.5 to 3.2 mm
3.	Tensile Bar
4.	3.2-4.6 mm
5.	1.5 to 3.2 mm
6.	Tensile Bar
7.	5.0 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 5.0 mm/min
10.	Type I, 5.0 mm/min
11.	Type I, 5.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	2.0 mm/min
14.	1.3 mm/min
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4 mm
22.	80*10*4 mm
23.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat