

Borealis PP HJ325MO

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

Описание материалов:

HJ325MO is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding. Its very high melt flow makes it especially suitable for thin-wall packaging and products with long flow length. is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and antistatic additives. The additives are optimized to provide reduced tendency for mould plate-out.

This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Components moulded from this grade show good ejectability and combine good stiffness with good transparency and gloss, good antistatic properties and good impact strength at ambient temperatures.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент		
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Цикл быстрого формования Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Высокая четкость Высокий поток Глянцевый Высокая жесткость Гомополимер Низкий уровень защиты Узкое молекулярное распределение веса Ядро		
Используется	Колпачки Затворы Контейнеры Крышки Опорные лотки Тонкостенные контейнеры		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	103	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 250	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

NOTE

1. Injection molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat