

Laticonther 47/1 CP/80

Наполнитель

Polypropylene Copolymer

LATI S.p.A.

Описание материалов:

High thermal conductivity product based on Polypropylene copolymer (PPc).
Special filler. Extrusion and moulding injection grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Сополимер		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.77	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 1.2	%	
Flow : 2.00 mm	0.75 to 1.3	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	40	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность	2.0	W/m/K	Internal Method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. 60 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat