

## Pebax® 6333 SA 01

Polyether Block Amide

Arkema

### Описание материалов:

Polyether block amide Pebax® 5533 SP 01 is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This SP grade has been developed to be heat and UV resistant.

Главная Информация			
Используется	Волокна		
	Обувь		
	Неспецифические пищевые приложения		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Across Flow : 24 hr, 4.00 mm	1.4	%	
Flow : 24 hr, 4.00 mm	1.2	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	64		
Shore D, 15 sec	58		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	53.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 350	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, Complete Break	20	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	No Break		
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306
-------------------------------	-----	----	---------

Температура плавления	169	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	65.0 to 75.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	230 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	65.0 to 75.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Температура расплава	210 to 240	°C
----------------------	------------	----

#### NOTE

1. Mold at 40°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

