

TECHNYL STAR™ S 218 V35 BLACK 31 N

35% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL STAR Polyamide, reinforced with 35% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. Characterized by a high fluidity of the melt.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235536			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Высокая яркость Термическая стабильность			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF35			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal method
Vertical flow direction	0.53	--	%	Internal method
Flow direction	0.30	--	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.420	--		Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10700	7400	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	195	115	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.5	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	10000	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	295	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	13	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	75	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	13	16	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность	75	80	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Задняя температура	220 - 225		°C	
Средняя температура	225 - 235		°C	
Передняя температура	235 - 245		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Инструкции по впрыску				

Spiral length vs standard PA: 200%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

