

## Infino LS-1150G

15% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Material with 15% GF reinforcement that can be applied to mold frame for LCD BLU

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-586273		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Содержание золы	15	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	88.0	MPa	ASTM D638
Yield	86.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	98.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	4500	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	4400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	140	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	9.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	122	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	128	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	120	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	123	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	128	°C	ISO 306/B50
--	130	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.00 mm)	V-2	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	120	°C
Desiccant Dryer	120	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	250 to 260	°C
Средняя температура	270	°C
Передняя температура	280	°C
Температура сопла	280	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	58.8 to 216	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

