

## LNP™ THERMOCOMP™ DF006 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF006 is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DF-1006

Product reorder name: DF006

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282746	E121562-101344533	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
--	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	8640	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Fracture <sup>2</sup>	114	MPa	ASTM D638
Fracture	114	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.7	%	ASTM D638
Fracture <sup>4</sup>	3.2	%	ASTM D638
Fracture	7.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>5</sup>	8230	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	7870	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	149	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			

23°C	910	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	57	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	144	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	140	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>11</sup>	141	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 - 304	°C
Средняя температура	310 - 321	°C
Передняя температура	321 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	МПа
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

