

## MAJORIS DE321

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DE321 is a mineral/elastomer reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

DE321 has been developed especially for the car industry, to be used in interior parts requiring excellent scratch resistance.

The product is available in black (DE321 - 8229) and natural (DE321) but other colours can be provided on request.

DE321 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

#### APPLICATIONS

Interior panels

Dashboard

Consoles

Door panels and pockets

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
	Перерабатываемые материалы			
	Хорошая мобильность			
Используется	Устойчивость к царапинам			
	Применение в автомобильной области			
	Автомобильные внутренние детали			
Внешний вид	Оборудование для салона автомобиля			
	Черный			
	Доступные цвета			
Формы	Натуральный цвет			
	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133	
	230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ISO 1133
	230°C/5.0 kg	27	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.2	%		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Твердость дюрометра (Shore D)	69		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1900	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	31.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ISO 306/A
--	77.0	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			
Scratch Resistance (sand paper test): <1 DI			
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Screw RPM: Slow			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

