

## CELEX™ 3600-10

Polycarbonate Resin

Trinseo

### Описание материалов:

CELEX 3600 contains non-chlorinated, non-brominated & phosphate flame retardant and suitable for use by injection molding applications in the computer, electronics, electrical, and information technology equipment markets.

Главная Информация			
UL YellowCard	E132010-534512		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	60.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	57.9	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	6.2	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	110	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	93.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	127	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость <sup>1</sup> (1.50 mm)	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	270 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

#### NOTE

1.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

