

ASTALAC™ ABS GF20

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS GF20 is a 20% glass filled general purpose ABS and is designed for injection moulding applications requiring a high product rigidity, high heat resistance and high creep resistance. Typical applications include industrial electrical switches and controllers, furniture mounting brackets, electrical pump casings and automotive heater air directional control valves.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation [ie: ASTALAC™ ABSGF20-UV].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Промышленное применение		
	Детали Насоса		
	Переключатели		
	Клапаны/Детали Клапана		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5500	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	115	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	65	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	102	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	114	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

