

VALOX™ 325 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

VALOX 325 is a general purpose, unreinforced PBT injection moulding resin. Applications: sprinklers and nozzles, pumps, doorhandles, tank covers, pens and pencils.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236588		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Ручка Детали Насоса Универсальный Канцелярские принадлежности		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/5.0 kg	50	g/10 min	ASTM D1238
266°C/5.0 kg	50	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
250°C/5.0 kg	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	48.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	1.1 - 2.0	%	Internal method
Transverse flow	0.90 - 1.8	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.34	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	135	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2400	MPa	ASTM D638

--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	35.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	250	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	9.00	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	No Break		ISO 179/2U
23°C	No Break		ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	50	J/m	ASTM D256
0°C	50	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹¹	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹²			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	115	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	50.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	175	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹³

--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 11 ¹⁴
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.16	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	31	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	31	kV/mm	IEC 60243-1
1.00 mm ¹⁵	16	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.10		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.020		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.0E-4		IEC 60250
60 Hz	3.0E-4		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	600	V	IEC 60112
Solution B	350	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12

3.20 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	215	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	240 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40.0 - 100	°C	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
14.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
15.	Short-Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

