

## Latamid 66 H2 G/35-V0KB1

35% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with red phosphorous. Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-243993	E54080-244005	E54080-244007
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.75 to 1.0	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.60	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	11000	MPa	
60°C	9600	MPa	
90°C	6300	MPa	
120°C	5300	MPa	
150°C	4400	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	185	MPa	
Break, 60°C	140	MPa	
Break, 90°C	105	MPa	
Break, 120°C	85.0	MPa	
Break, 150°C	75.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.5	%	
Break, 60°C	3.1	%	

Break, 90°C	4.0	%
Break, 120°C	4.5	%
Break, 150°C	4.7	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	125	°C	
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	7.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index <sup>3</sup> (Solution A)	450	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm	HB		UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	at 60 MPa of cavity pressure
2.	20,000 hr
3.	Without Surfactant

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

