Petrothene® NA345184

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Petrothene NA345 is a series of homopolymer resins that combine premium clarity with strength and stiffness. In addition, NA345 exhibits good impact strength on both flat and creased film. NA345 is recommended for textile packaging, light produce, bread bags and other thin packaging films enhanced by clarity and sparkle.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент (1500 ppm)
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Гомополимер Устойчивость к царапинам Хорошая ударопрочность Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта
Используется	Упаковка Тонкостенная упаковка Пленка Сумка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Толщина пленки протестирована	32	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 32 µm, blown film	179	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 32 µm, blown film	207	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 32 µm, blown film	10.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 32 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 32 µm, blown film	27.6	MPa	ASTM D882

TD: Broken, 32 µm, blown film	23.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 32 µm, blown film	300	%	ASTM D882
TD: Broken, 32 µm, blown film	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (32 µm, Blown Film)	90	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 32 µm, blown film	360	g	ASTM D1922
TD: 32 µm, blown film	200	g	ASTM D1922
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Film data obtained from film produced on a 3½" (89 mm) blown film line, commercially available 8" (203 mm) die, 375°F (191°C) melt extrusion temperature 2:1 BUR, 1.25 mil (32 micron) gauge, 0.025" die gap at 130 lb/hr.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat