

Halene P F103

Polypropylene Homopolymer

Haldia Petrochemicals Ltd.

Описание материалов:

F103 is a Polypropylene Homopolymer, produced by the latest generation Spheripol Technology. This is an Extrusion grade primarily suitable for Monolayer or Coextruded Biaxially Oriented Polypropylene films (BOPP).

F103 is designed to provide a very stable extrusion on stenter lines & to give low water carryover, excellent thickness control & increased drawability. BOPP films produced from F103 possess excellent Clarity, Gloss, Mechanical Strengths, high Impact & Puncture Resistance & barrier to Moisture, Aroma, Fats & Oils. Product produced from F103 is suitable for Food Contact application.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Сохранение аромата Влагостойкий Подсветка Гомополимер Сопротивление перфорации Высокая ударопрочность Хорошее Отшелушивание Хорошая прочность Маслостойкость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Портативность с низкой водой Барьерная смола 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Пленка Ламинат Универсальный 		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)	34.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1450	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	40	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ²
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	230 - 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 280	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230 - 280	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	230 - 280	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	230 - 280	°C	

Инструкции по экструзии

Water Bath Temperature: 10 to15°C

NOTE

1. 23°C
2. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

