

Halene P F103

Polypropylene Homopolymer

Haldia Petrochemicals Ltd.

Описание материалов:

F103 is a Polypropylene Homopolymer, produced by the latest generation Spheripol Technology. This is an Extrusion grade primarily suitable for Monolayer or Coextruded Biaxially Oriented Polypropylene films (BOPP).

F103 is designed to provide a very stable extrusion on stenter lines & to give low water carryover, excellent thickness control & increased drawability. BOPP films produced from F103 possess excellent Clarity, Gloss, Mechanical Strengths, high Impact & Puncture Resistance & barrier to Moisture, Aroma, Fats & Oils. Product produced from F103 is suitable for Food Contact application.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <ul style="list-style-type: none"> Сохранение аромата Влагостойкий Подсветка Гомополимер Сопротивление перфорации Высокая ударопрочность Хорошее Отшелушивание Хорошая прочность Маслостойкость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Портативность с низкой водой Барьерная смола | | |
| Используется | <ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Пленка Ламинат Универсальный | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность ¹ | 0.900 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 3.3 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded) | 34.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 1450 | MPa | ASTM D790A |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded) | 40 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ASTM D1525 ² |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 230 - 280 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 230 - 280 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 230 - 280 | °C | |
| Зона цилиндра 4 темп. | 230 - 280 | °C | |
| Зона цилиндра 5 темп. | 230 - 280 | °C | |

Инструкции по экструзии

Water Bath Temperature: 10 to 15°C

NOTE

1. 23°C
2. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

