

Telcar® TL-1947A-55NT YEL 651

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-1949A-55NT YEL 651 is designed for medical and healthcare applications requiring high elasticity and tensile strength. Telcar TL-1949A-55NT YEL 651 can be sterilized and is suitable for injection molding and extrusion. This grade also exhibits excellent adhesion to polypropylene. Every ingredient used to formulate this product is either "generally recognized as safe" (GRAS), prior sanctioned, subject to an effective Food Contact Notification (FCN), subject to a Threshold of Regulation (TOR) or identified in one or more sections of Title 21 of the code of Federal Regulations published by the US FDA.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Низкий удельный вес</p> <p>Защита от солнечного света</p> <p>Без наполнителей</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Стабилизация света</p> <p>Средняя степень жидкости</p> <p>Средняя твердость</p> | | |
| Используется | <p>Упаковка</p> <p>Шайба</p> <p>Чехол</p> | | |
| Внешний вид | Желтый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.928 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 4.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore A, 1 second, injection molding | 53 | | ASTM D2240 |
| Shore A, 5 seconds, injection molding | 50 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: 100% strain ¹ | 1.46 | MPa | ASTM D412 |

| | | | |
|---|------|------|------------|
| Flow: 100% strain ² | 1.94 | MPa | ASTM D412 |
| Transverse flow: 300% strain ³ | 2.37 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 300% strain ⁴ | 2.93 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение ⁵ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 5.01 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 3.44 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ⁶ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 720 | % | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 490 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ⁷ | | | ASTM D624 |
| Transverse flow | 30.5 | kN/m | ASTM D624 |
| Flow | 22.4 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия ⁸ | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 14 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 96 | % | ASTM D395B |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 171 - 193 | °C |
| Средняя температура | 177 - 199 | °C |
| Передняя температура | 182 - 204 | °C |
| Температура сопла | 188 - 210 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 188 - 210 | °C |
| Температура формы | 25.0 - 65.6 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 6.89 | MPa |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 166 - 188 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 171 - 193 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 177 - 199 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 182 - 204 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 210 | °C |

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1. Mouth die C, 510mm/min

| | |
|----|------------------------|
| 2. | Mouth die C, 510mm/min |
| 3. | C mold, 510mm/min |
| 4. | C mold, 510mm/min |
| 5. | C mold, 510mm/min |
| 6. | Mouth die C, 510mm/min |
| 7. | C mold, 510mm/min |
| 8. | Type 1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat