

MAJORIS FN060X

Polypropylene Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS FN060X is a high performance PP copolymer characterised by high impact strength combined with high stiffness and good flow properties.

APPLICATIONS

MAJORIS FN060X has been developed especially for demanding applications intended for injection moulding of automotive interior and appliances parts.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Сополимер Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Детали бытовой техники Автомобильные внутренние детали		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.6	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	65		ISO 868
Твердость мяча (H 358/30)	65.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	67	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	62	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	72.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Распыление-100 °C/16 ч	1.4	mg	DIN 75201
Emission	30.0	µgC/g	VDA 277

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

