

## STYRON™ 498

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

STYRON™498 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of the 498 are:

flame retardant/rated flame

high gloss

accessible food

Impact resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

food contact applications

medical/health care

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100171513
Характеристики	Подсветка
	Высокая ударопрочность
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Товары для дома
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2200	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	30.0	МПа	ASTM D638
Injection Molding	36.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	2300	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	61.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	85	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	93.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	МПа	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			

Zone 6 Temperature: 204 to 221°C Melt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°C Polish Rolls Temperature: 66 to 104°C Head Pressure: 10 to 21 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

