

MAJORIS EW460

40% GlassMineral

Polypropylene Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

EW460 is a 40% fiber / mineral filled polypropylene copolymer compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (EW460 - 8229) and natural (EW460) but other colours can be provided on request.

EW460 has been developed especially for the applications appliances and electrical components.

APPLICATIONS

Products requiring good rigidity, low shrinkage, high dimensional stability can suitably be made from EW460.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Сополимер Перерабатываемые материалы Низкое сжатие Средняя твердость		
Используется	Электрические компоненты Электроприборы		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 - 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль-1% Secant	2500	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	130	°C	ISO 75-2/B

Ball Pressure Test (138°C)	Pass		NF C 61-303
----------------------------	------	--	-------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	HB		UL 94
---------------	----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
----------	----------------------	-------------------	--

Температура сушки	80.0	°C	
-------------------	------	----	--

Время сушки	3.0	hr	
-------------	-----	----	--

Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
----------------------------------	-----------	----	--

Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
-------------------	-------------	----	--

Скорость впрыска	Moderate		
------------------	----------	--	--

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat