

Amodel® FC-1150

50% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® FC-1150 is an FDA-approved, 50% glass fiber reinforced resin designed for high strength and stiffness. This combines with its excellent thermal properties, low water absorption and good hydrolytic stability to make it particularly suited for components used in food service and consumer applications such coffee machines and ovens.

Natural: FC-1150 NT

Black: FC-1150 BK 946

Главная Информация	
UL YellowCard	E95746-101652151
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Устойчивость к хлору
Используется	Детали Насоса Электроприборы Неспецифическое применение пищи Детали труб Чехол
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 (c) Европа 10/1/2011 12:00:00
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 1.00mm ¹	0.14	%	ASTM D955
Flow: 1.00mm ²	0.16	%	ASTM D955
Flow: 2.00mm ³	0.18	%	ASTM D955
Flow: 2.00mm ⁴	0.15	%	ASTM D955
Transverse flow: 1.00mm ⁵	0.42	%	ASTM D955
Transverse flow: 1.00mm ⁶	0.46	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm ⁷	0.43	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm ⁸	0.42	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	270	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	18400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	400	MPa	ISO 178
Дефлекторная деформация (23°C)	2.40		ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	88	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	300	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060	%
Задняя температура	315 - 330	°C
Средняя температура	320 - 340	°C
Передняя температура	325 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	340 - 360	°C
Температура формы	160	°C

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1.	Pressure = 750 bar
2.	Pressure = 500 bar
3.	Pressure = 750 bar
4.	Pressure = 500 bar
5.	Pressure = 750 bar
6.	Pressure = 500 bar
7.	Pressure = 750 bar
8.	Pressure = 500 bar

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

