

Ultramid® B3L

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3L is an impact-modified, easy flowing injection molding PA6 grade for fast processing.

Applications

Typical applications include impact-resistant articles such as housings, fittings, small parts and anchors.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531652	E41871-233694
Добавка	Модификатор удара	
Характеристики	Цикл быстрого формования	
	Хороший поток	
	Хорошая ударопрочность	
	Модификация удара	
	Маслостойкий	
Используется	Фитинги	
	Корпуса	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	100	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	9.0	--	%	ASTM D570

Saturation, 23°C	9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2800	900	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	69.0	--	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	70.0	35.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	18	%	ISO 527-2
Break, 23°C	25	--	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	2500	--	МПа	ASTM D790
23°C	2300	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	10 kJ/m ²	No Break		
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод Impact				
-40°C	53	--	J/m	ASTM D256
23°C	130	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	160	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	66.0	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146

CLTE-Поток				
--	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
--	8.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				
				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				
				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				
				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.800 mm	65.0	--	°C	
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250
100 Hz	4.00	--		
1 MHz	3.50	6.40		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.024	0.24		
Comparative Tracking Index				
	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.400 mm	HB	--		
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

