

OmniCarb™ PC08FR510

Polycarbonate

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

Flame Resistant, UV Stabilized Polycarbonate

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	60.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	127	°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-0		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	249 to 293	°C
Средняя температура	271 to 304	°C
Передняя температура	271 to 304	°C
Температура сопла	271 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 304	°C
Температура формы	48.9 to 104	°C
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat