

LEXAN™ 123X resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Improved flow PC with excellent processability and mold release.

| Главная Информация | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------|---------------------|
| Добавка | Дефолдинг | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Хорошая мобильность | | |
| | Хорошая производительность при потере | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg) | 18.6 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 - 0.80 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.35 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2320 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2450 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 59.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 120 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 120 | % | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 2360 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2310 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 71.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 96.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 65 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 240 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 830 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 65 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹³ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 72.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 128 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm | 129 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴ | 122 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 141 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵ |
| -- | 140 | °C | ISO 306/B120 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Flow: -40 to 40°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % |
| Задняя температура | 271 - 293 | °C |
| Средняя температура | 282 - 304 | °C |
| Передняя температура | 293 - 316 | °C |
| Температура сопла | 288 - 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 293 - 316 | °C |
| Температура формы | 71.1 - 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm |

NOTE

- 50 mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80*10*3 sp=62mm
- 80*10*3 sp=62mm
- 80*10*3
- 80*10*3
- 80*10*3
- 80*10*4 mm
- B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

