

PENTAMID B GV15 H natur

15% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 15% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая жесткость			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
Используется	Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.95	--	%	
Flow	0.65	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.5	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	175	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5600	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	120	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	7.0	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Type	PA6, MHR, 14-060, GF15	PA6, MHR, 14-060, GF15		ISO 11357
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	255 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	275		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	62.5		MPa	
Удерживающее давление	37.5		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

