

## TECHNYL® C 536XT NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 536XT Natural is an unreinforced polyamide 6, high viscosity, for extrusion blow-moulding. This product is available in natural color.

Главная Информация				
Характеристики	Сверхвысокая прочность Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Ударопрочность при низкой температуре Топливное сопротивление Маслостойкость Вязкость, высокая			
Используется	Трубопроводная система Резервуар для воды			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal method
Vertical flow direction	2.1	--	%	Internal method
Flow direction	2.1	--	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	910	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	54.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture	47.0	42.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A

Yield	4.0	--	%	ISO 527-2/1A
Fracture	55	190	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	1950	650	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	76	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	66 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	56.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
<b>Экструзия</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 220		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 - 230		°C	
Температура адаптера	210 - 230		°C	
Температура матрицы	215 - 230		°C	

#### Инструкции по экструзии

Head Temperature: 220 to 230°C / Blow Molding Mold Temperature: 40 to 60°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

