

TECHNYL® C 536XT NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 536XT Natural is an unreinforced polyamide 6, high viscosity, for extrusion blow-moulding. This product is available in natural color.

Главная Информация				
Характеристики	<p>Сверхвысокая прочность</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Вязкость, высокая</p>			
Используется	<p>Трубопроводная система</p> <p>Резервуар для воды</p>			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal method
Vertical flow direction	2.1	--	%	Internal method
Flow direction	2.1	--	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	910	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	54.0	--	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture	47.0	42.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A

Yield	4.0	--	%	ISO 527-2/1A
Fracture	55	190	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	1950	650	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	76	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	66 kJ/m ²	No Break		ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	56.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 220		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 - 230		°C	
Температура адаптера	210 - 230		°C	
Температура матрицы	215 - 230		°C	

Инструкции по экструзии

Head Temperature: 220 to 230°C / Blow Molding Mold Temperature: 40 to 60°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

