

## RASCHIG EN 5004/5007

Слюда

Ероху; Epoxide

RASCHIG GmbH

### Описание материалов:

Mica reinforced moulding compound

Low mould shrinkage and post-shrinkage, very good electrical values, outstanding heat resistance, very good pourability.

Primary application(s): Car lamp base H-4/H-7

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Слюда		
Характеристики	Хорошие электрические свойства		
	Высокая термостойкость		
	Низкая усадка		
Используется	Автомобильные Приложения		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.30 to 2.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	1.00 to 1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.10	%	ISO 62
Post Shrinkage <sup>1</sup>	< 0.050	%	ISO 2577
Давление прессования прессформы	> 5.00	MPa	
Compression Molding Temperature	150 to 190	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000 to 9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	30.0 to 50.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	20000 to 22000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0 to 60.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	200 to 250	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.5 to 2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	2.0 to 3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	> 200	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	> 160	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 150°C)	1.5E-5 to 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.70 to 0.90	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14 to 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15 to 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20 to 30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	6.00		
100 Hz	4.00		
	6.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.010 to 0.020		
1 MHz	0.020 to 0.040		
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	> 300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения	900	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	900	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C	
Передняя температура	70.0 to 90.0	°C	
Температура обработки (расплава)	90.0 to 105	°C	
Температура формы	150 to 190	°C	
Back Pressure	0.500 to 1.50	MPa	
Screw Speed	40 to 80	rpm	

**NOTE**

1. 168 h / 110°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

