

Taizhou Plastic PA-A6-1

Polyamide 6

Taizhou Plastic Co., Ltd.

Описание материалов:

Taizhou Plastic PA-A6-1 is a polyamide 6 (nylon 6) product. It is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.34 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 80.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 5.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 6000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 135 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 8.5 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 190 | °C | ISO 75-2/B |
| Температура плавления | 218 - 225 | °C | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.6 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения | 960 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 110 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 230 - 260 | °C | |
| Средняя температура | 230 - 260 | °C | |
| Передняя температура | 230 - 260 | °C | |
| Температура сопла | 235 - 255 | °C | |
| Температура формы | 80 - 120 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

