

RTP 1200 S-65D TFE 10

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.1	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	44.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 400	%	ASTM D638
Флекторный модуль	276	MPa	ASTM D790
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	160 - 218	°C	
Температура формы	37.8 - 60.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

