

CastForm™ PS

Specialty Polystyrene

3D Systems

Описание материалов:

A styrene-based, expendable pattern casting material, compatible with most standard foundry processes.

Applications

Create patterns directly rather than through indirect methods

Complex investment casting patterns

Reactive metals like titanium

Low melt-temperature metals such as aluminum, magnesium and zinc

Ferrous and non-ferrous metals

Economic, low-volume production castings without tooling

Smaller parts can be joined to create very large patterns

Sacrificial, expendable patterns

Features

Functions like foundry wax and is "foundry friendly"

Low residual ash content (less than 0.02%)

Short burnout cycle

Easy-to-process plastic

Good plastic powder recycle characteristics

Benefits

Create complex patterns without welds or joints

Reduce lead times resulting in faster time-to-market

Compatible with autoclaves, low-temperature furnaces, and vacuum plaster casting methods

Easy to assemble and repair patterns

Rapidly test new designs in iterative process

Главная Информация			
Характеристики	Чистота/Высокая чистота Хорошая технологичность		
Используется	Изготовление пресс-форм Формы/штампы/инструменты Узоры Прототипирование		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	0.860	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	0.460	g/cm ³	ASTM D4164
Поглощение воды (Equilibrium, 20°C, 65% RH)	0.060	%	ASTM D570
Содержание золы	0.020	%	ASTM D482

Точка вспышки-Открытый Кубок
Кливленда

-- ³	350	°C
-- ⁴	> 200	°C
Автоматическое зажигание ⁵	410	°C
Вверх поверхность ⁶		
After Polishing	3.0	µm
As Processed	13.0	µm

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Ultimate)	2.84	MPa	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	< 11	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	14	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	89.0	°C	ASTM D3418
Температура плавления ⁷	> 63.0	°C	

NOTE	
1.	20°C
2.	Tap
3.	Polystyrene
4.	Wax
5.	Polystyrene
6.	Mitutoyo Surf-test-402
7.	Wax

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

