

TAROBLEND 85 X0

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PC/ABS alloy self extinguishing UL94 V0, high thermal resistance, good mechanical properties and dimensional stability.

UL94 approved V0 all colors at 1,7 mm. UL746B approved.

Available: all colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223235		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая термостойкость		
	Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40 to 0.70	%	
Across Flow	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	70.0	MPa	ISO 178
Yield	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	20	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact	500	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 5 ⁴
--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 6 ⁵
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | Yield |
| 2. | 6x4x50 mm |
| 3. | 6x4x50 mm |
| 4. | Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N) |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

