

Tecomid® NA40 GR30 NL RT

30% стекловолокно

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6.6, 30% glass fiber reinforced, PTFE modified, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	(PA6.6 PTFE) GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.0	%	Internal method
Flow direction	0.20	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	262	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	70.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

