

Iupilon® GSH2030R2 991J

30% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® GSH2030R2 991J is a Polycarbonate (PC) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® GSH2030R2 991J are:

Flame Rated

Warp Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231900		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.8	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.090	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	143	°C	ISO 75-2/B

1.8 МПа, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.400 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	270 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	
Передняя температура	290 to 310	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	50.0 to 150	МПа	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

