

RTP EMI 261 H

10% волокно из нержавеющей стали

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Stainless Steel Fiber - Electrically Conductive - EMI/RFI/ESD Protection

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Защита от электростатического разряда		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.7 - 2.4	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Static Decay ¹		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	1.0E+3 - 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 10	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	252 - 293	°C
Температура формы	79.4 - 98.9	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. Remove hopper magnets. Allow 4 - 5 shots to properly disperse the conductive fibers. The surface finish should have a silver streaking appearance, not clumps. Remove hopper magnets. Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

