

## EMERGE™ PC 4330ECO

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE PC 4330ECO Advanced Polycarbonate Resin contains 50% post consumer recycled (PCR) polycarbonate with IEEE 1680:2006 certified by TÜV Rheinland. Its color under the code of IC8800234 meets the stringent requirement of white. This resin also provides a property balance of flowability, ductility, stiffness and thermal resistance to meet the market needs on various applications in information technology equipment (ITE) and consumer electronics without painting or coating.

Applications

Packaging for ITE

Electronic accessories

Electrical appliances

Главная Информация			
UL YellowCard	E206114-101960612		
Переработанное содержание	Да, 50%		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хороший поток		
	Хорошая жесткость		
	Высокая термостойкость		
Используется	Приборы		
	Электрическое/электронное применение		
	Упаковка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 3.20 mm, Injection Molded	99		
Shore D, 3.20 mm, Injection Molded	86		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	62.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	96.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	640	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	131	°C	
1.8 MPa, Unannealed	119	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

