

## Plaslube® NY-1/SI/2

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube®NY-1/SI/2 is a polyamide 66 (nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: architectural applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Lubrication

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Снижение уровня шума		
	Смазка		
Используется	Звукоизоляция		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	74.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	4.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	100	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	100	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	89.6	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.090		ASTM D1894
With steel-static	0.090		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	79.4	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

CLTE-Поток	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

#### Дополнительная информация

Coefficient of Friction, Static, Thrust washer, 40psi, ambient temp.: 0.09  
 Coefficient of Friction, Dynamic, Thrust washer, 40psi, 50 ft/min, ambient temp.: 0.09  
 Limiting PV, Thrust washer, 100 FPM, ambient temperature: 6E3  
 Compressive Strength, ASTM D695, 73°F: 13000 psi

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	282 - 288	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	282 - 288	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	277 - 282	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	271 - 277	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	54.4 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
---------------	---------------	-----

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium  
 Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented  
 Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.  
 Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

