

Durethan® BKV 15 G H2.0 900051

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish, weather stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Сополимер			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
	Отличный внешний вид			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.24	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	0.67	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.21	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.34	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	7.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	6310	3880	MPa	ASTM D638
23°C	6300	4000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	117	67.6	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	120	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	11	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5700	3500	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	5700	3500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	185	125	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁶	--	100	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	185	125	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.0	7.0	%	
Поведение горения ⁹	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6/66, GHR, 14-060, GF15		--	ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	1.50	--	J	ISO 6603-2
-- ¹¹	2.00	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	505	--	N	ISO 6603-2
-- ¹³	560	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	40	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	20	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	25	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁴	218	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+13	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.10	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.70	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.22		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	375	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁵	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
2.	150x150x3
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
4.	150x150x3
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

